



СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ ТС RU C-RU.MЮ62.B.03915

Серия RU № 0398310

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ продукции Общество с ограниченной ответственностью «ПРОММАШ ТЕСТ».
 Место нахождения: 115114, Российская Федерация, город Москва, Дербеневская набережная, дом 11, помещение 60.
 Фактический адрес: 115114, Российская Федерация, город Москва, Дербеневская набережная, дом 11, помещение 60.
 Телефон: +7 (495) 775-48-45, факс: +7 (495) 775-48-45, адрес электронной почты: info@prommashtest.ru. Аттестат аккредитации регистрационный № РОСС RU.0001.11МЮ62 выдан 01.12.2014 года Федеральной службой по аккредитации

ЗАЯВИТЕЛЬ Общество с ограниченной ответственностью «Аксион».
 Основной государственный регистрационный номер: 1155749005653.
 Место нахождения: 302008, Российская Федерация, Орловская область, Орловский район, поселок Дружный, улица Машиностроительная, дом 13
 Фактический адрес: 302008, Российская Федерация, Орловская область, Орловский район, поселок Дружный, улица Машиностроительная, дом 13
 Телефон: 84862486085, факс: 84862486085, адрес электронной почты: leh.ab@yandex.ru

ИЗГОТОВИТЕЛЬ Общество с ограниченной ответственностью «Аксион».
 Место нахождения: 302008, Российская Федерация, Орловская область, Орловский район, поселок Дружный, улица Машиностроительная, дом 13
 Фактический адрес: 302008, Российская Федерация, Орловская область, Орловский район, поселок Дружный, улица Машиностроительная, дом 13

ПРОДУКЦИЯ Котлы, модели - согласно приложению, бланк № 0270464.
 Продукция изготовлена в соответствии с документацией - согласно приложению, бланк № 0270464.
 Серийный выпуск

КОД ТН ВЭД ТС 8402 19 100 9

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 032/2013 "О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением"

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ протоколов испытаний №№ 0310/3-62855, 0310/3-62856 от 03.10.2015 года. Испытательная лаборатория Общество с ограниченной ответственностью «Сервис +», аттестат аккредитации регистрационный № РОСС RU.0001.21AB91 действителен до 21.10.2016 года; акта анализа состояния производства от 08.02.2016 года органа по сертификации Общества с ограниченной ответственностью «ПРОММАШ ТЕСТ»; документации изготовителя - согласно приложению, бланк № 0270465.

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ Условия хранения продукции Ж1 по ГОСТ 15150-69.
 Срок хранения - 1 год. Срок службы указан в руководствах по эксплуатации: «Котел паровой КП», «Котел водогрейный КВ». Категория оборудования 3-я и 4-я согласно ТР ТС 032/2013 «О безопасности оборудования работающего под избыточным давлением».

СРОК ДЕЙСТВИЯ 30.05.2016 ПО 29.05.2021 **ВКЛЮЧИТЕЛЬНО**



Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)

(подпись)

И.В. Модянов
(инициалы, фамилия)

А.В. Зубков
(инициалы, фамилия)

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ №ТС RU C-RU.MIO62.B.03915

Серия RU № 0270465

Сведения о документах, подтверждающих соответствие продукции требованиям технического регламента Таможенного союза

1. Обоснование безопасности №№ КП.01.001.ОБ, КП.01.001.ОБ;
2. Паспорта на котлы, заводские №№ 211; 212;
3. Руководства по эксплуатации: «Котел паровой КП», «Котел водогрейный КВ»;
4. Сборочные чертежи №№ КП 0.3-М1.01.01.000 СБ, КВ-0.5.01.00.000 СБ;
5. ТУ 3112-001-23224452-2015 «Котлы паровые модели: КП – 0.15-0.07; КП – 0.3-0.07; КП – 0.5-0.07; КП – 0.7-0.07; КП – 0.9-0.07; КП – 1-0.07; КП – 1.2-0.07; КП – 1.5-0.07; КП – 2-0.07; КП – 2.5-0.07; КП – 0.15-0.8; КП – 0.3-0.8; КП – 0.5-0.8; КП – 0.7-0.8; КП – 0.9-0.8; КП – 1-0.8; КП – 1.2-0.8; КП – 1.5-0.8; КП – 2-0.8; КП – 2.5-0.8; КП – 0.15-1.6; КП – 0.3-1.6; КП – 0.5-1.6; КП – 0.7-1.6; КП – 0.9-1.6; КП – 1-1.6; КП – 1.2-1.6; КП – 1.5-1.6; КП – 2-1.6; КП – 2.5-1.6. Технические условия»; ТУ 4931-002-23224452-2015 «Водогрейный котел КВ-0.35; КВ-0.5; КВ-0.85; КВ-1.0; КВ-1.2; КВ-1.5. Технические условия»;
6. Расчеты на прочность: «Расчет прочности на паровой котел модели КП (по ТУ 3112-001-23224452-2015)», «Расчет прочности на водогрейный котел модели КВ (по ТУ 4931-002-23224452-2015)»;
7. Сведения о технологических регламентах: технологические инструкции по производству №№ ТИ 23224452-001-2015, ТИ 23224452-002-2015;
8. Протоколы заводских испытаний: № 212-2015 от 25.08.2015 года, № 211-2015 от 24 августа 2015 года;
9. Документы, подтверждающие квалификацию специалистов, персонала: диплом Ф№023717, аттестат №6737, свидетельство № 90 СВ 0152570, диплом ВСВ 1744600, диплом А №095229, диплом № 57 НН 0001280, диплом А №595285, диплом № 115704 0001729, аттестат №343, диплом Г-1 №851894, диплом БВС 0347879, свидетельство №90 СВ 0152570, удостоверения специалистов сварочного производства № 4353 от 12.08.2013 года, квалификационное удостоверение специалиста испытательной лаборатории № 0001-288-13 от 05.04.2013 года, удостоверение № 28827-2013 о проверке знаний правил безопасности; удостоверение сварщика № 91 от 17.09.2015 года;
10. Документы, подтверждающие характеристики материалов и комплектующих изделий.



Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(Handwritten signature)

(подпись)

(Handwritten signature)

(подпись)

И.В. Модянов

(инициалы, фамилия)

А.В. Зубков

(инициалы, фамилия)